

## **Änderungen in der Ausbildungsordnung Holztechnik**

---

Vorgängerlehrberuf: Holz- und Sägetechnik

### **Hinweis**

Aufgrund der modularen Struktur des neuen Lehrberufes Holztechnik werden im Folgenden das komplette Berufsprofil und Berufsbildpositionen, die textlich neu gestaltet bzw. zusammengeführt wurden, dargestellt.

### **1. Berufsprofil**

#### **Grundmodul und Hauptmodul Fertigteilproduktion**

1. Beurteilen, Kontrollieren, Auswählen und fachgerechtes Lagern von Holzwerkstoffen und Schnitthölzern,
2. Rüsten, Einstellen, Einrichten, Überprüfen und Warten von Holztrockenanlagen sowie Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen,
3. Bedienen, Überwachen und Steuern von Förderanlagen, Hebe- und Transporteinrichtungen, Holztrockenanlagen sowie Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme,
4. Vormontieren und Zusammenbauen von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen,
5. Behandeln und Veredeln von Oberflächen,
6. Ausführen der Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften, Normen, Umwelt- und Qualitätsstandards.

#### **Grundmodul und Hauptmodul Werkstoffproduktion**

1. Beurteilen, Kontrollieren, Auswählen und fachgerechtes Lagern von Holzwerkstoffen, Schnitthölzern oder Rundhölzern sowie Vorbereiten für die Weiterverarbeitung (z.B. Entrinden),
2. Rüsten, Einstellen, Einrichten, Überprüfen und Warten von Holztrockenanlagen, Aufbereitungs-Anlagen sowie Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. von Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten,
3. Bedienen, Überwachen und Steuern von Förderanlagen, Hebe- und Transporteinrichtungen, Holztrockenanlagen, Aufbereitungsanlagen sowie Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. von Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme,
4. Behandeln und Veredeln von Oberflächen,
5. Ausführen der Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften, Normen, Umwelt- und Qualitätsstandards.

### **Grundmodul und Hauptmodul Sägetechnik**

1. Beurteilen, Kontrollieren, Auswählen und fachgerechtes Lagern von Hölzern unter Beachtung der branchenüblichen Regelungen,
2. Rüsten, Einstellen, Einrichten, Überprüfen und Warten von Geräten, Maschinen und Anlagen,
3. Bedienen, Überwachen und Steuern von Förderanlagen, Holztrockenanlagen, Holzbe- und -verarbeitungsmaschinen und -anlagen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme,
4. Be- und Verarbeiten von Holz insbesondere Herstellen und Weiterverarbeiten von Schnittholz,
5. Behandeln und Veredeln von Oberflächen,
6. Ausführen der Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften, Normen, Umwelt- und Qualitätsstandards.

### **Spezialmodul Design und Konstruktion**

1. Erstellen von Entwurfszeichnungen von Hand und rechnergestützt,
2. Planen, Entwerfen und kreatives Gestalten von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen nach eigenen Ideen oder nach Designvorgaben für die Serienproduktion,
3. Durchführen von Berechnungen im Zusammenhang mit der Gestaltung von Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion,
4. Präsentieren von Arbeitsergebnissen unter Anwendung von Präsentationshilfen.

## **2. Berufsbild**

**Im Folgenden werden neue bzw. wesentlich geänderte Berufsbildpositionen angeführt. Wurden nur Fachausdrücke oder Satzteile geändert, so sind diese fett hervorgehoben.**

### **Grundmodul Holztechnik**

1. Der Lehrbetrieb
  - 1.1 Kenntnis des Leistungsangebots des Lehrbetriebs und seiner Partner
  - 1.2 Kenntnis der Abläufe im Lehrbetrieb und der Organisation des Lehrbetriebs
  - 1.3 Grundkenntnisse über den rechtlichen Rahmen der betrieblichen Leistungserstellung und andere betriebsrelevante Rechtsvorschriften
  - 1.4 Kenntnis der betrieblichen Risiken sowie deren Verminderung und Vermeidung
  - 1.5 Kenntnis und Anwendung der Grundsätze des betrieblichen Qualitätsmanagements
  - 1.6 Funktionsgerechtes Anwenden, Warten und Pflegen der Betriebs- und Hilfsmittel
  - 1.7 Verhalten im Sinne von berufs- und betriebsrelevanten Sicherheits-, Umweltschutz- und Hygienestandards
2. Lehrlingsausbildung

- 2.1 Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen **des Lehrlings und des Lehrbetriebs** (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes)
- 2.2 Kenntnis von Inhalt und Ziel der Ausbildung
  
- 3. Fachübergreifende Ausbildung:
 

In der Art der Vermittlung der entsprechenden Kenntnisse und Fertigkeiten ist auf die Förderung folgender fachübergreifender Kompetenzen des Lehrlings Bedacht zu nehmen:

  - 3.1 Methodenkompetenz, z.B.: Lösungsstrategien entwickeln; Informationen selbstständig beschaffen, auswählen und strukturieren; Entscheidungen treffen etc.
  - 3.2 Soziale Kompetenz, z.B.: in Teams arbeiten; Kritik fair üben; sachlich argumentieren; Rücksicht nehmen etc.
  - 3.3 Personale Kompetenz, z.B.: Selbstvertrauen und Selbstbewusstsein; Bereitschaft zur Weiterbildung; Bedürfnisse und Interessen artikulieren etc.
  - 3.4 Arbeitshaltungen, z.B.: Sorgfalt; Zuverlässigkeit, Verantwortungsbewusstsein; Pünktlichkeit; Einsatzbereitschaft; Service- und Kundenorientierung etc.
  
- 4. Fachausbildung
  - 4.1 Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes
  - 4.2 Kenntnis der Arbeitsplanung und Arbeitsvorbereitung
  - 4.3 Mitarbeit bei der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden
  - 4.4 Kenntnis der Werk- (**z.B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.**) und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungsmöglichkeiten, Verarbeitungsmöglichkeiten und Verwendungsmöglichkeiten sowie deren fachgerechte Lagerung
  - 4.6 Lesen **von technischen Unterlagen wie von Skizzen, Zeichnungen, Bedienungsanleitungen, Plänen, Schaltplänen usw.**
  - 4.7 Anfertigen von Skizzen und Zeichnungen **auch unter Verwendung rechnergestützte Systeme**
  - 4.8 Handhaben von Mess- und Prüfgeräten sowie Messen von berufsspezifischen Größen
  - 4.9 **Grundfertigkeiten in der manuellen und maschinellen Holzbearbeitung und -verarbeitung wie z.B.** Messen, Anreißen, Sägen, Hobeln, Stemmen, Schlitzen, Dübeln, Verzinken, Schleifen, Bohren, **Verbindungstechniken**
  - 4.10 Fertigkeiten in der manuellen und maschinellen Bearbeitung und Verarbeitung weiterer Werkstoffe (z.B. Metalle, Kunststoffe, Glas usw.)
  - 4.11 Grundkenntnisse der Maschinenelemente
  - 4.12 Kenntnis der Holzgewinnung, der Holzarten, ihrer Eigenschaften, Bearbeitungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten sowie der Beurteilungskriterien bei der Eingangskontrolle
  - 4.14 Mitarbeit bei der Eingangskontrolle sowie bei der Beurteilung der Qualität von Holz
  - 4.15 Mitarbeit beim Sortieren, Stapeln, Lagern und Pflegen von Holz und Holzwerkstoffen
  - 4.18 Grundkenntnisse der Elektrotechnik sowie der Steuer- und Regeltechnik
  - 4.19 Grundkenntnisse der Programmierung rechnergestützter Maschinen

- 4.20 **Mitarbeit beim** Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln in Holzbearbeitungsmaschinen **bzw. Holzverarbeitungsmaschinen**
- 4.21 Kenntnis der branchenspezifischen Hard- und Software sowie Anwendung der betriebsspezifischen Hard- und Software
- 4.22 Kenntnis der Funktion und Wirkungsweise **berufsspezifischer** elektrischer und elektronischer Anlagen, auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme und deren Umsetzung im Betrieb
- 4.24 Mitarbeit beim Einrichten, Bedienen und Überwachen von Produktionsmaschinen und -anlagen auch unter Verwendung rechnergestützter Systeme
- 4.25 Grundkenntnisse der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne
- 4.26 Mitarbeit bei einfachen Instandhaltungsarbeiten sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen an Produktionsmaschinen und -anlagen
- 4.29 Kenntnis der Bedienung der Hebe- und Transporteinrichtungen sowie über deren Wartung und Instandhaltung unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren
- 4.30 Kenntnis **der** Wirkungsweise und Funktion von Förderanlagen **sowie Mitarbeit beim Bedienen der betrieblichen Förderanlagen**
- 4.31 Kenntnis **des** betrieblichen Brandschutzes sowie der vorbeugenden Brandschutzmaßnahmen
- 4.32 Grundkenntnisse **des** Speditionswesens
- 4.35 Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften **und Normen sowie der einschlägigen** Vorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit insbesondere der Erste-Hilfe-Maßnahmen
- 4.36 Grundkenntnis der Erstversorgung bei betriebsspezifischen Arbeitsunfällen
- 4.37 Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutze der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls
- 4.38 Kenntnis und Mitarbeit bei der materialgerechten Verpackung sowie Lagerung der Produkte

### **Hauptmodul Fertigteilproduktion**

1. Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise
2. Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden
3. Erkennen von Holzarten **sowie Durchführen** der Eingangskontrolle **sowie Beurteilen der Qualität von Holz**
4. Sortieren und Lagern von Holzwerkstoffen **und Schnitthölzern**
5. Kenntnis der auftragsbezogenen Materialauswahl
6. Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren (z.B. Trocknen, Sägen, Hobeln, Bohren, Dämpfen, Spannen, Pressen, Schleifen, Leimen) zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen

7. Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen
8. Bedienen **und Überwachen** von Holztrockenanlagen
9. Rüsten, Einrichten und Einstellen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen
10. Bedienen, Überwachen und Steuern von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen aus Holz und anderen Werkstoffen
11. Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten
12. Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung
13. Kenntnis der **Behandlungs- und Veredelungsverfahren für Oberflächen wie z.B. Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen**
14. Behandeln und Veredeln von Oberflächen z.B. durch Säubern, Schleifen, Beizen, Versiegeln, Imprägnieren, Lackieren, Beschichten, Trocknen
15. Vormontieren und Zusammenbauen von Fertigprodukten wie z.B. Fenster, Türen, Treppen, Möbel und Möbelteilen sowie Anbringen von Zusatzelementen wie Scharniere, Griffe, Sonnenschutz usw.
16. Anbringen und Montieren von Hilfsstoffen wie z.B. Dichtmitteln sowie Einbauen von elektrischen Komponenten nach Montageanleitungen
17. Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben
18. Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne
19. Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen
20. Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln **in Produktionsmaschinen und -anlagen**
21. Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte
22. Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren
23. Grundkenntnisse des Produktionsmanagements (wie z.B. Produktionsplanung, Mengenplanung, Termin- und Kapazitätsplanung, Fertigungssteuerung, Betriebsdatenerfassung, Personalplanung) sowie Mitarbeit beim betrieblichen Produktionsmanagement
24. Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung

### **Hauptmodul Werkstoffproduktion**

1. Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise
2. Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden
3. Erkennen von Holzarten **sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Holz**

4. Sortieren und Lagern von Holzwerkstoffen, **Schnitthölzern oder Rundhölzern zur Weiterverarbeitung**
5. Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren (Entrinden, Zerkleinern) zur Aufbereitung von Rundholz sowie des Aufbaus und der Funktion der dazu benötigten Anlagen (Entrindungsanlagen, Zerspanungsanlagen)
6. Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten
7. Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten
9. Rüsten, Einrichten und Einstellen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten
10. Bedienen, Überwachen und Steuern von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Herstellung von Werkstoffen wie z.B. Spanplatten, Faserplatten, Sperrholzplatten, Holzleimprodukten
11. Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten
12. Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-Unterstützung
13. Kenntnis der Behandlungs- und Veredelungsverfahren für Oberflächen wie z.B. Beschichten mit Furnieren, Folien, Kunststoffen oder Lacken, Wachsen, Aufbringen von Holzschutzmitteln und –lasuren
14. Behandeln und Veredeln von Oberflächen z.B. durch Beschichten mit Furnieren, Folien, Kunststoffen oder Lacken, Wachsen, Aufbringen von Holzschutzmitteln und –lasuren
15. Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben
16. Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne
17. Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen
18. Spannen und Richten bzw. Einsetzen von Werkzeugen und Hilfsmitteln **in Produktionsmaschinen und -anlagen**
19. Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte
20. Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren
21. Grundkenntnisse des Produktionsmanagements (wie z.B. Produktionsplanung, Mengenplanung, Termin- und Kapazitätsplanung, Fertigungssteuerung, Betriebsdatenerfassung, Personalplanung) sowie Mitarbeit beim betrieblichen Produktionsmanagement
22. Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung

### **Hauptmodul Sägetechnik**

1. Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise
2. Durchführen der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden

3. Erkennen von Holzarten sowie Durchführen der Eingangskontrolle sowie Beurteilen der Qualität von Rundholz
4. Sortieren und Lagern von **Rundholz zur Weiterverarbeitung**
5. Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Furnieren
6. Kenntnis der Arbeitsschritte und Arbeitsverfahren zur Herstellung von Sägeprodukten
9. Kenntnis des Aufbaus und der Funktion von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungs-  
maschinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten
10. Rüsten, Einrichten und Einstellen von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungsma-  
schinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten
11. Bedienen, Überwachen und Steuern von Holzbearbeitungs- und Holzverarbeitungs-  
maschinen und -anlagen zur Herstellung von Sägeprodukten
12. Bedienen **und Überwachen** von Holztrockenanlagen
13. Prozesssteuerung, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen  
und Prozessoptimierungen sowie Erfassen von Betriebsdaten
14. Protokollieren und Auswerten von Arbeitsergebnissen mit und ohne EDV-  
Unterstützung
15. Kenntnis der Veredelungsverfahren für Oberflächen
17. Kontrolle und Prüfung von Produkten nach Vorgaben
18. Kenntnis der betrieblichen Instandhaltungs- und Wartungspläne
19. Durchführen einfacher Instandhaltungsarbeiten an den Holztrockenanlagen, Produk-  
tionsmaschinen und -anlagen sowie Erkennen und Beseitigen von Störungen
22. Materialgerechte Verpackung sowie Lagerung der Produkte
23. Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichti-  
gung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren
24. Bedienen und Überwachen von Förderanlagen **auch unter Verwendung rechner-  
gestützter Systeme**
25. Mitarbeit bei der kontinuierlichen Qualitätsverbesserung

### **Spezialmodul Design und Konstruktion**

1. Kenntnis der neuestens Trends im betrieblichen Produktbereich
2. Kenntnis der berufsspezifischen EDV sowie Anwendung der betriebsspezifischen  
EDV und von verschiedenen Informationstechniken (z.B. Internet, Datenbanken)
3. Kenntnis der Möglichkeiten des Computereinsatzes bei der kreativen Gestaltung von  
Produkten, Einzelteilen oder Baugruppen für die Serienproduktion
4. Erstellen von kreativen Entwurfszeichnungen von Hand und rechnergestützt
5. Planen, Entwerfen und kreatives Gestalten von Produkten, Einzelteilen oder Bau-  
gruppen unter Beachtung der Zusammenhänge von Form, Farbe und Werkstoff nach  
eigenen Ideen oder nach Designvorgaben und Trends für die Serienproduktion
6. Durchführen von Berechnungen im Zusammenhang mit der Gestaltung von Produk-  
ten, Einzelteilen oder Baugruppen
7. Auswählen und Zusammenstellen von Werkstoffen und Hilfsstoffen
8. Mitarbeit beim Erstellen von Mustermodellen von Produkten, Einzelteilen oder Bau-  
gruppen für die Serienproduktion

9. Kalkulieren des Materialverbrauchs
10. Kenntnis der betriebspezifischen Kostenrechnung und Kalkulation sowie Mitarbeit bei Kalkulationsarbeiten
11. Anwendung von Textverarbeitungs- und Tabellenkalkulationsprogrammen zur Erstellung von technischen Unterlagen wie z.B. Stücklisten und Dokumentationen
12. Präsentieren von Arbeitsergebnissen unter Anwendung von Präsentationshilfen
13. Grundkenntnisse des Projektmanagements und der Projektabwicklung